

6244 ISOGRIP S-MATT

Laque acrylique DTM semi mate 2K



Rév. 03/21

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES:

- indiquée sur acier, tôle galvanisée et aluminium
- adhère aussi sur ciment et supports plastiques en ABS (notes)
- pouvoir anticorrosion optimal et performances esthétiques
- indiquée pour applications en épaisseur moyenne
- maintenable avec soi-même, aussi sans ponçage

SECTEURS D'UTILISATION:

laque DTM de haute qualité pour applications dans les secteurs de l'Industrie Générale et de l'Anticorrosion. Grande polyvalence d'utilisation en milieux urbains et industriels.

COULEUR ET ASPECT:

couleurs selon nuancier de notre système colorimétrique PROMIX SYSTEM, en utilisant le convertisseur 6244.00

Aspect	Gloss
semi mat	environ 20

DONNÉES TECHNIQUES:

(les données se réfèrent au produit mélangé avec durcisseur 6575 97 à 20°C/60% H. R. et peuvent varier en fonction de la teinte réalisée)

Densité de masse	kg/l	1,380 ± 0,050
Contenu solide	% en volume	49 ± 2
Épaisseur du film		
sec (dft) conseillée	µm	80
Rendement théorique		
pour épaisseurs de 80 µm	m ² /kg	4,4
	m ² /l	6,1
Séchage à l'air		
	hors poussière	environ 15 minutes
	sec au toucher	environ 1 heure
	sec en profondeur	environ 24 heures
Recouvrement		minimum après 1 ÷ 2 heures maximum illimité, sans ponçage
Stabilité au stockage (lieu frais et sec)	mois	12
Pot life		4 heures
Résistance à la température	°C	120

CONDITIONS DE SURFACE ET TEMPÉRATURE RECOMMANDÉES

La surface doit être sèche et exempte de toute contamination.
Température ambiante: 5 ÷ 35°C
Humidité relative: 0 ÷ 80%
La température du support doit être au moins 3°C au-dessus du point de rosée.

6244 ISOGRIP S-MATT

Laque acrylique DTM semi mate 2K

PRÉPARATION DU SUPPORT ET CYCLE DE PEINTURE:

acier nouveau:

- sablage jusqu'au degré Sa 2 1/2
- laque acrylique 2k monocouche 6244 ISOGRIP S-MATT

acier peint:

- nettoyage mécanique jusqu'au degré St3 (élimination complète des couches non bien ancrées)
- lavage pour éliminer toute contamination
- primaire 2K époxy-polyamide série EPO PRIMER et au zinc 6175 EPO ZINC PLUS
- laque acrylique 2k monocouche 6244 ISOGRIP S-MATT

acier peint:

- nettoyage mécanique jusqu'au degré St3 (élimination complète des couches non bien ancrées)
- lavage pour éliminer toute contamination
- primaire 2K époxy-polyamide série EPO PRIMER
- laque acrylique 2k monocouche 6244 ISOGRIP S-MATT

tôle galvanisée et aluminium (essai pratique demandé):

- préparation mécanique avec scotch brite ou léger sablage
- dégraissage soigneux
- laque acrylique 2k monocouche 6244 ISOGRIP S-MATT

supports en ABS (essai pratique demandé):

- nettoyage soigneux avec solvants appropriés
- laque acrylique 2k monocouche 6244 ISOGRIP S-MATT

INSTRUCTIONS D'EMPLOI:

- bien mélanger base et durcisseur selon les rapports sous-indiqués

Durcisseur	Rapport parties volume	Rapport poids
6575.97	3,3 : 1	100 : 20
6590.97 mixte	3,3 : 1	100 : 20

PULVÉRISATION CONVENTIONNELLE:

Diluant recommandé:	polyuréthane ou polyuréthane d'été
Dilution:	5 ÷ 10%
Diamètre tuyère:	1,5 - 1,7 mm
Pression:	3 ÷ 4 atm

PULVÉRISATION AIRLESS:

Diluant recommandé:	polyuréthane ou polyuréthane d'été
Dilution:	0 ÷ 5%
Diamètre tuyère:	0,11 - 0,13 pouces

PINCEAU ET ROULEAU:

(seulement sur zones limitées)

Diluant recommandé:	polyuréthane ou polyuréthane d'été (conseillé 5291 ADDITIF ANTIBULLE)
Dilution:	0 ÷ 5%

NOTES:

Afin d'atteindre les meilleures performances esthétiques, il est demandé l'emploi du durcisseur aliphatique 6575.97 avec ajout d'additif ANTI U.V. (code 5280.97) en raison de 2% en poids. Pour application sur conglomérat de ciment, contacter notre service technique.

Notes: les données mentionnées dans cette fiche technique ont été vérifiées par nos laboratoires; les informations sont basées sur nos connaissances actuelles et représentent objectivement les résultats qui peuvent être obtenus par l'application - par du personnel qualifié avec les compétences techniques appropriées - sur des surfaces appropriées et dans des conditions environnementales normales. Nous déclinons toute responsabilité pour les résultats obtenus si les spécifications techniques indiquées ne sont pas respectées. Notre centre d'études est cependant à la disposition des clients pour fournir toutes les informations nécessaires à la bonne utilisation du produit. Les meilleures caractéristiques de durcissement sont obtenues après 10 jours à 20 ° C. Il est recommandé à l'utilisateur final de vérifier avec ses propres méthodes la conformité de ce produit aux performances attendues. Cette version de la fiche technique annule et remplace toutes les versions précédentes.